



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-052224

na výrobek:

WINS FAST

WINS FIX

WINS FLEX

typ / varianta:

**systemy těsnění a izolace připojovací spáry mezi rámem otvorové výplně a ostěním,
určené pro montáž oken a dveří**

výrobci:

Selena Bohemia s.r.o.

IČO: 26472481
adresa: Na Strži 65/1702, 140 00 Praha 4
výrobna: Selena Bohemia s.r.o.
adresa: Na Strži 65/1702, 140 00 Praha 4
zakázka: Z060200173

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 8

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Robert Lhotský
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30. června 2024

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:



Praha, 25. června 2021

Ing. Jozef Pôbiš
vedoucí Autorizované osoby 204

Upozornění:

Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Systémy těsnění a izolace připojovací spáry mezi rámem otvorové výplně a ostěním jsou určeny pro montáž oken a dveří k jejímu utěsnění proti pronikání vzduchu, vodní páry i vody v kapalně fázi.

I. WINS FAST systém izolace a těsnění připojovací spáry.

WINS FAST je systém určený pro montáž oken a dveří a komplexní řešení připojovací spáry mezi rámem otvorové výplně a ostěním. Vhodné pro novou výstavbu i rekonstrukce. WINS FAST je především určen pro rychlou a snadnou aplikaci, tam kde je to nutné. Systém je tvořen těmito třemi komponenty:

1. PU pěna WINS FAST tvoří střední výplňovou zónu připojovací spáry s funkcí tepelné a zvukové izolace. Tato nízkoexpanzní pěna je určena pro montáž okenních a dveřních ráků z PVC, dřeva a hliníku. Pěna se nanáší stříkáním do prostoru mezi ostěním otvoru a rák výplně otvoru. Doba úplného vytvrzení pěny je cca 90 minut od aplikace. Po úplném vytvrzení pěny se přebytky výplně ořežou nožem do roviny s rámem výplně otvoru. Pěna není určena pro podklady z polyethylenu, polypropylenu, silikonu a teflonu.
2. Vnější kapalná fólie WINS vytváří vnější ochrannou vrstvu připojovací spáry před účinky venkovních povětrnostních vlivů. Je to pastovitá hmota určená k přímému použití. Tato vrstva se nanáší na vytvrzenou a zarovnanou PU pěnu pomocí štětce nebo měkké špachtle v celkové tloušťce min. 1 mm jednorázově nebo opakovaně ve více vrstvách. Pro dosažení plné těsnosti je nutné aplikovat tuto vrstvu s přesahem minimálně 3 mm na rák okna a min. 5 mm na ostění. Doba vytvrzení závisí na tloušťce vrstvy materiálu a dále na teplotě a vlhkosti okolního prostředí. Při teplotě prostředí +20 °C a normální vlhkosti (50 %), produkt o tloušťce 1 mm dosáhne plného vytvrzení po cca 1 hodině.
3. Vnitřní kapalná fólie WINS vytváří vnitřní parotěsnou vrstvu připojovací spáry proti průniku vlhkosti do připojovací spáry. Je to pastovitá hmota určená k přímému použití. Tato vrstva se nanáší na vytvrzenou a zarovnanou PU pěnu pomocí štětce nebo měkké špachtle v celkové tloušťce min. 2 mm jednorázově nebo opakovaně ve více vrstvách. Pro dosažení plné těsnosti je nutné aplikovat tuto vrstvu s přesahem minimálně 3 mm na rák okna a min. 5 mm na ostění. Doba vytvrzení závisí na tloušťce vrstvy materiálu a na teplotě a vlhkosti okolního prostředí. Při teplotě prostředí +20 °C a normální vlhkosti (50 %) produkt o tloušťce 2 mm dosáhne plného vytvrzení po cca 3 hodinách.

II. WINS FIX systém izolace a těsnění připojovací spáry.

WINS FIX je systém určený pro montáž oken a dveří a komplexní řešení připojovací spáry mezi rámem otvorové výplně a ostěním. Vhodné řešení především pro zalomená ostění u novostaveb i rekonstrukcí. WINS FIX je především určen pro rychlou a snadnou aplikaci, tam kde je to nutné. Systém je tvořen těmito třemi komponenty:

1. PU pěna WINS FAST tvoří střední výplňovou zónu připojovací spáry s funkcí tepelné a zvukové izolace. Tato nízkoexpanzní pěna je určena pro montáž okenních a dveřních ráků z PVC, dřeva a hliníku. Pěna se nanáší stříkáním do prostoru mezi ostěním otvoru a rák výplně otvoru. Doba úplného vytvrzení pěny je cca 90 minut od aplikace. Po úplném vytvrzení pěny se přebytky výplně ořežou nožem do roviny s rámem výplně otvoru. Pěna není určena pro podklady z polyethylenu, polypropylenu, silikonu a teflonu.
2. Vnější těsnicí komprimační ¹ páska WINS Fix na bázi polyuretanové pěny vytváří vnější ochrannou vrstvu připojovací spáry před účinky venkovních povětrnostních vlivů a zajišťuje flexibilní utěsnění připojovací spáry. Tato samolepící páska je určena především pro použití do zalomeného ostění. Páska se aplikuje přilepením na vnější ostění. Ihned po aplikaci páska expanduje ve spáře mezi ostěním a rámem okenního otvoru. Šířka pásky je 15mm.
3. Vnitřní kapalná fólie WINS vytváří vnitřní parotěsnou vrstvu připojovací spáry proti průniku vlhkosti do připojovací spáry. Je to pastovitá hmota určená k přímému použití. Tato vrstva se nanáší na vytvrzenou a zarovnanou PU pěnu pomocí štětce nebo měkké špachtle v celkové tloušťce min. 2 mm jednorázově nebo opakovaně ve více vrstvách. Pro dosažení plné těsnosti je nutné aplikovat tuto vrstvu s přesahem minimálně 3 mm na rák okna a min. 5 mm na ostění. Doba vytvrzení závisí na tloušťce vrstvy materiálu

¹ Páska je dodávána a aplikována ve stlačeném (komprimovaném) stavu, po montáži na rák okna postupně expanduje, aby utěsnila spáru mezi rámem a ostěním otvoru.



a na teplotě a vlhkosti okolního prostředí. Při teplotě prostředí +20 °C a normální vlhkosti (50 %) produkt o tloušťce 2 mm dosáhne plného vytvrzení po cca 3 hodinách.

III. WINS FLEX systém izolace a těsnění připojovací spáry.

Systém je určen pro montáž oken a dveří a komplexní řešení připojovací spáry mezi rámem otvorové výplně a ostěním. Vhodné řešení i pro velkorozměrové výplně otvorů u novostaveb i rekonstrukcí. Systém je tvořen těmito třemi komponenty:

1. PU pěna WINS Flex tvoří střední výplňovou zónu připojovací spáry s funkcí tepelné a zvukové izolace. Tato nízkoexpanzní pěna je určena pro montáž okenních a dveřních ráků z PVC, dřeva a hliníku. Pěna se nanáší stříkáním do prostoru mezi ostěním otvoru a rák výplně otvoru. Doba úplného vytvrzení pěny je cca 90 minut od aplikace. Po úplném vytvrzení pěny se přebytky výplně ořežou nožem do roviny s rákem výplně otvoru. Pěna není určena pro podklady z polyethylenu, polypropylenu, silikonu a teflonu.
2. Vnější kapalná fólie WINS vytváří vnější ochrannou vrstvu připojovací spáry před účinky venkovních povětrnostních vlivů. Je to pastovitá hmota určená k přímému použití. Tato vrstva se nanáší na vytvrzenou a zarovnanou PU pěnu pomocí štětce nebo měkké špachtle v celkové tloušťce min. 1 mm jednorázově nebo opakovaně ve více vrstvách. Pro dosažení plné těsnosti je nutné aplikovat tuto vrstvu s přesahem minimálně 3 mm na rák okna a min. 5 mm na ostění. Doba vytvrzení závisí na tloušťce vrstvy materiálu a dále na teplotě a vlhkosti okolního prostředí. Při teplotě prostředí +20 °C a normální vlhkosti (50 %), produkt o tloušťce 1 mm dosáhne plného vytvrzení po cca 1 hodině.
3. Vnitřní kapalná fólie WINS vytváří vnitřní parotěsnou vrstvu připojovací spáry proti průniku vlhkosti do připojovací spáry. Je to pastovitá hmota určená k přímému použití. Tato vrstva se nanáší na vytvrzenou a zarovnanou PU pěnu pomocí štětce nebo měkké špachtle v celkové tloušťce min. 2 mm jednorázově nebo opakovaně ve více vrstvách. Pro dosažení plné těsnosti je nutné aplikovat tuto vrstvu s přesahem minimálně 3 mm na rák okna a min. 5 mm na ostění. Doba vytvrzení závisí na tloušťce vrstvy materiálu a na teplotě a vlhkosti okolního prostředí. Při teplotě prostředí +20 °C a normální vlhkosti (50 %) produkt o tloušťce 2 mm dosáhne plného vytvrzení po cca 3 hodinách.

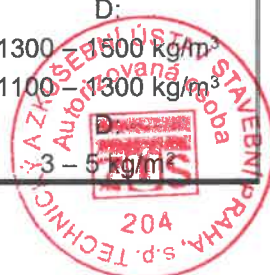
Při aplikaci systému připojovací spáry je nutné dodržovat následující pokyny:

- Před montáží výplně otvoru odstranit nesoudržný podklad a vyspravit nerovnosti, po obvodu otvoru.
- Po mechanickém ukotvení ráku do otvoru odstranit prach, nečistoty a mastnotu.
- Během aplikace jednotlivých vrstev připojovací spáry postupovat u svislé spáry vždy odspodu nahoru.
- Systém připojovací spáry musí souvisle vyplňovat a překrývat celou šířku spáry mezi ostěním a rákem otvoru, po celém obvodu otvoru.
- Systém připojovací spáry není určen pro spáry širší než 100 mm.
- Systém je nutno aplikovat při teplotě prostředí, podkladu, i použitého materiálu od +5 °C do +30 °C.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků	Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
1	Objemová hmotnost vytvrzené PU pěny WINS Fast WINS Flex	ČSN EN 1602 EAD 040083-00-0404, příloha F	5	D: 21 – 26 kg/m ³ 39 – 44 kg/m ³
1a	Objemová hmotnost čerstvého tmelu vnější kapalná fólie WINS vnitřní kapalná fólie WINS	ČSN EN 1015-6	1	D: 1300 – 1500 kg/m ³ 1100 – 1300 kg/m ³
1b	Plošná hmotnost komprimační pásky WINS Fix tl. 30 - 50 mm	ČSN EN 1602	1	D: 3 – 5 kg/m ²



Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků	Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
2	Postexpanze PU pěny (při aplikační tloušťce 8 mm) WINS Fast / WINS Flex 5 minut 10 minut 20 minut 40 minut 60 minut 24 hodin	EAD 040083-00-0404, příloha F	1	D: WINS Fast/ WINS Flex 0.9 mm / 0.5 mm 1.6 mm / 0.8 mm 1.9 mm / 0.9 mm 2.1 mm / 0.9 mm 2.2 mm / 0.9 mm 2.2 mm / 0.9 mm
3	Dlouhodobá nasákavost PU pěny při úplném ponoření po 28 dnech WINS Fast WINS Flex	ČSN EN ISO 16535, metoda 2A	5	D: max. 2 % objemu max. 4 % objemu
4	Vodotěsnost vnější kapalná folie WINS vnější komprimační páska WINS fix	ČSN EN 1027, metoda 1A	1	D: vodotěsné min. 450 Pa, třída 8A podle ČSN EN 12208
5	Prostup vodních par PU pěna WINS Fast PU pěna WINS Flex vnitřní kapalná folie WINS vnější kapalná folie WINS vnější komprimační páska WINS fix	ČSN EN 12086 ČSN EN 12572 ČSN EN ISO 7783	5	D: Faktor difuzního odporu $\mu = 12-16$ $\mu = 6-9$ $\mu = 3200-3800$ $\mu = 1300-1700$ $\mu = 1-4$
6	Přidržnost k podkladu za normálních podmínek PU pěna WINS Fast + PVC + beton PU pěna WINS Flex + PVC + beton vnitřní kapalná folie WINS + PVC + beton + omítka vnější kapalná folie WINS + PVC + beton + omítka vnější komprimační páska WINS fix + PVC	ČSN EN 1607 EAD 040083-00-0404, příloha F	3	PU pěna WINS Fast D: min. 300 kPa D: min. 350 kPa PU pěna WINS Flex D: min. 280 kPa D: min. 300 kPa vnitřní kap. folie WINS D: min. 90 kPa D: min. 900 kPa D: min. 280 kPa vnější kap. folie WINS D: min. 300 kPa D: min. 900 kPa D: min. 310 kPa vnější komprimační páska WINS fix D: min. 14 kPa



Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků	Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
7	Vzájemná soudržnost vrstev systému za normálních podmínek WINS Fast + vnitřní kapalná folie WINS + vnější kapalná folie WINS WINS Flex + vnitřní kapalná folie WINS + vnější kapalná folie WINS	ČSN EN 1607 EAD 040083-00-0404, příloha F	3	PU pěna WINS Fast D: min. 270 kPa D: min. 360 kPa PU pěna WINS Flex D: min. 190 kPa D: min. 300 kPa
8	Odolnost proti stárnutí vlivem teplotních změn 30 cyklů od -30 °C do +80 °C vizuální hodnocení všechny komponenty	ČSN EN 1604	3	D: bez vizuálních změn
9	Přidržitost k podkladu po cyklech tepelného stárnutí PU pěna WINS Fast + PVC + beton PU pěna WINS Flex + PVC + beton vnitřní kapalná folie WINS + PVC + beton + omítka vnější kapalná folie WINS + PVC + beton + omítka vnější komprimační páska WINS fix + PVC	ČSN EN 1604 ČSN EN 1607 EAD 040083-00-0404, příloha F	3	PU pěna WINS Fast D: min. 480 kPa D: min. 500 kPa PU pěna WINS Flex D: min. 270 kPa D: min. 250 kPa vnitřní kap. folie WINS D: min. 90 kPa D: min. 800 kPa D: min. 360 kPa vnější kap. folie WINS D: min. 290 kPa D: min. 1000 kPa D: min. 520 kPa vnější komprimační páska WINS fix D: min. 8 kPa
10	Vzájemná soudržnost vrstev systému po cyklech tepelného stárnutí WINS Fast + vnitřní kapalná folie WINS + vnější kapalná folie WINS WINS Flex + vnitřní kapalná folie WINS + vnější kapalná folie WINS	ČSN EN 1604 ČSN EN 1607 EAD 040083-00-0404, příloha F	3	PU pěna WINS Fast D: min. 240 kPa D: min. 300 kPa PU pěna WINS Flex D: min. 130 kPa D: min. 240 kPa
11	Schopnost přemostění trhliny za standardních podmínek vnitřní kapalná folie WINS vnější kapalná folie WINS	ČSN EN 14891	3	D: min. 0,75 mm min. 0,75 mm
12	UV stárnutí vnější komprimační páska WINS fix	ČSN EN 1297	3	D: 200 cyklů bez vizuálních změn



Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků	Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
13	Rozměrová stabilita při působení tepla a vlhkosti vnější kapalná folie WINS PU pěna WINS Fast PU pěna WINS Flex	ČSN EN 1604	3	D: max. $\pm 0,5$ % max. ± 3 % max. ± 3 %
14	Vzájemná chemická stabilita komponentů	ČSN EN 1604	1	D: beze změn
15	Reakce na oheň pro všechny komponenty	ČSN EN 13501-1	1	D: min. třída F
16	Index šíření plamene	ČSN 730822 ČSN 730863	3	D: nedeklarováno
17	Součinitel tepelné vodivosti PU pěny WINS Fast WINS Flex	ČSN EN 12667	1	D: max. $0,045 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ max. $0,050 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
18	Emise VOC vnitřní kapalná folie WINS WINS Fast WINS Flex	ČSN EN ISO 16000-10	1	P: max. 10 mg/m^3 max. 10 mg/m^3 max. 10 mg/m^3
19	Typ a množství nadouvadel PU pěn	Prohlášení výrobce	-	P: Vyhovuje
20	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	D: nedeklarováno

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Žádost o výkon Autorizované osoby
- Technické listy součástí výrobků
- Bezpečnostní listy komponentů

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- ČSN EN 1602 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení objemové hmotnosti
- ČSN EN 1607 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení pevnosti v tahu kolmo k rovině desky
- ČSN EN 1027 Okna a dveře – vodotěsnost- zkušební metoda
- ČSN EN 12208 Okna a dveře – vodotěsnost klasifikace
- ČSN EN 1015-6 Zkušební metoda malt pro zdivo – stanovení objemové hmotnosti
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN EN 13501-2 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 2: Klasifikace podle výsledků zkoušek požární odolnosti kromě vzduchotechnických zařízení

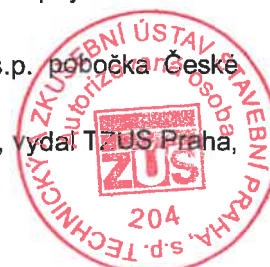


- ČSN EN 12086 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení propustnosti vodní páry
- ČSN EN ISO 12572 Tepelně vlhkostní chování stavebních materiálů a výrobků – stanovení vlastností prostupu vodní páry – misková metoda
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru - Misková metoda
- ČSN EN ISO 14025+Z1 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy
- ČSN EN 14891 Vodotěsné výrobky nanášené v tekutém stavu, používané pod lepené keramické obklady – požadavky, metody zkoušení, posuzování a ověřování stálosti vlastností, klasifikace a označování
- ČSN EN 12667 Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků – stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku – výrobky o vysokém a středním tepelném odporu
- ČSN EN 1297 Hydroizolační pásy a fólie – asfaltové, plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech – metoda umělého stárnutí při dlouhodobém vystavení kombinaci UV záření, zvýšené teploty a vody
- ČSN EN ISO 16000-10 Vnitřní ovzduší - Část 1: Obecná hlediska odběru vzorků
- ČSN EN ISO 16535 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení dlouhodobé nasákavosti při ponoření
- EAD 040083-00-0404 (dříve ETAG 004), Evropský dokument pro posuzování – Vnější kontaktní tepelně izolační systémy (ETICS) s omítkou
- ČSN 73 0540-2 Tepelná ochrana budov. Část 2: Požadavky
- ČSN 73 0540-3 Tepelná ochrana budov. Část 3: Návrhové hodnoty veličin
- ČSN 73 0540-4 Tepelná ochrana budov. Část 4: Výpočtové hodnoty
- ČSN 73 0822 Požárně technické vlastnosti hmot. Šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- ČSN 73 0863 Požárně technické vlastnosti hmot. Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- ČSN 74 6077 Okna a vnější dveře – požadavky na zabudování
- ČSN 74 6078 Okna a vnější dveře – třídy a úrovně vlastností podle vhodnosti použití
- Nařízení evropského parlamentu a rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES ze dne 18. prosince 2006 (REACH)
- Vyhláška SÚJB č. 422/2016 O radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- Technický návod TN 05.01.15.a.b Tepelně izolační výrobky (hotové výrobky a výrobky určené pro vytváření na místě), a) Pro všechna použití kromě těch, na která se vztahují požadavky na reakci na oheň, b) Pro použití, na která se vztahují požadavky na reakci na oheň s přípustnou úrovní

6. Ověřovací zkoušky:

Výsledky ověřovacích zkoušek jsou uvedeny v následujících protokolech:

- Protokol o zkoušce vlastností PUR pěny č. 060-052577, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Brno, dne 15.6.2021.
- Protokol o zkoušce stanovení VOC č. 100-064310, vydal TZÚS Praha, s.p. odštěpný závod ZÚLP České Budějovice, dne 22.09.2020.
- Protokol o zkoušce tepelné vodivosti č. 020-043851, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka České Budějovice, dne 5.1.2021.
- Protokol o zkoušce odolnosti proti umělému stárnutí UV zářením č.010-044165, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Praha, dne 29.4.2021



7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 05.01 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, pro vnitřní a vnější použití v pozemních a inženýrských stavbách a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá ověření shody autorizovanou osobou podle § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky odst. 1, § 5 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

